



TRANE[®]

Rien n'arrête une Trane.[™]



Appareil de traitement de l'air
Hyperion[™] de Trane TAM



Chaque maison mérite une
TRANE[®]

Rehausser le rendement de votre TAM avec les équipements compatibles Trane



Humidificateur
Trane



Filtre Electronique
CleanEffects[™]



Thermopompe série
XL16i

Les cabinets de ventilation de la série Hyperion sont de conception unique sur le marché. Ils possèdent 14 caractéristiques brevetées qui apportent un avantage sur les cabinets standards. Avec une perte d'air de moins que 3% cela en fait le meilleur cabinet sur le marché.



Appareil de traitement de l'air Hyperion™ de Trane TAM

Options de chauffage

Ajoutez la fonction de chauffage à eau chaude ou à l'électricité sans changer de boîtier. Ainsi, vous pourrez choisir la méthode de chauffage la plus écoénergétique en fonction du climat.

> Valve d'expansion électronique du réfrigérant

Régularise le débit du réfrigérant et procure une protection au compresseur, pour une fiabilité maximale et une durée de vie plus longue de votre système.

> Logement pour tableau de commande

La conception de l'appareil Hyperion comprend un logement spécialement conçu pour permettre un accès facile.

> Isolant enchâssé

Le boîtier unique de l'appareil Hyperion emploie un isolant enchâssé entre les parois, semblable à ce que l'on trouve dans un réfrigérateur. Cela évite que des particules d'isolant qui pourraient se détacher se mêlent à l'air que respire votre famille.



> Boîtier de conception unique

Une double paroi solide, avec un isolant en mousse qui rend l'appareil à la fois léger et durable, en plus d'éliminer pratiquement toute condensation et tout suintement. Conçu pour aspirer moins d'humidité et de particules de poussière provenant des garages, des greniers ou des vides sanitaires. L'intérieur du boîtier est également facile à nettoyer, contribuant ainsi à améliorer la qualité de l'air à l'intérieur.

> Serpentin tout en aluminium

Beaucoup plus durable que les serpentins faits de cuivre, il prolonge l'efficacité ainsi que la durée de vie du système et réduit le risque de fuite de réfrigérant dans l'atmosphère.



> Conception modulaire

La fabrication modulaire procure plus de flexibilité en permettant d'installer l'appareil dans un espace restreint sans exiger de coûteuses modifications structurelles à votre maison.

Cuvette de dégivrage intégrée

Faite de matériaux composites résistants à la rouille et montée avec une faible inclinaison, elle contribue à une meilleure qualité de l'air en éliminant l'eau stagnante.

> Souffleur Vortica™

Conçu pour être silencieux et efficace, le souffleur Vortica utilise moins d'énergie que les souffleurs traditionnels pour produire un débit d'air plus élevé, tout en réduisant votre consommation d'énergie, vos émissions de carbone et le bruit.

Moteur à vitesse variable avec technologie Comfort-R™

En démarrant graduellement, il réduit les bruits produits pendant le fonctionnement, tout en éliminant les points chauds et froids. La technologie Comfort-R™ vous permet de régler précisément le taux d'humidité, pour plus de confort.

Fini résistant à la corrosion

Le revêtement robuste de l'appareil Hyperion offre une protection contre les éraflures et les dommages, préservant ainsi l'apparence au fil des ans.

> Exclusif dans l'industrie

| | Hyperion TAM7, TAM8 | Hyperion GAM5, TAM4, GAF2 |
|--|---------------------|---------------------------|
| Boîtier de conception unique | ● | ● |
| Isolant enchâssé | ● | ● |
| Serpentin tout en aluminium | ● | ● |
| Souffleur Vortica™ | ● | ● |
| Conception modulaire | ● | Certains modèles |
| Logement pour tableau de commande | ● | |
| Vanne d'écoulement électronique du réfrigérant | ● | TAM4 seulement |
| Cuvette de drainage intégrée | ● | ● |
| Option de chauffage à eau chaude | ● | Certains modèles |
| Option de chauffage électrique | ● | ● |
| Fini résistant à la corrosion | ● | ● |
| Technologie de communication ComfortLink™ II | TAM8 seulement | |
| Moteur à vitesse variable à haute efficacité | ● | Certains modèles |
| Compatible avec Trane CleanEffects™ | ● | ● |



En 2016 Lifestory Research ont décerné à Trane le prix de la marque la plus fiable en Amérique pour une deuxième année consécutive.

We Encourage Professionalism



Through Technician Certification by NATE